

BMW E23 732 Motorreparatur



Als ich den Wagen übernommen hatte, war nach dem Starten schon immer ein leichter unrunder Motorenlauf zu bemerken. War der Motor dann warm, lief er einwandfrei. Da ich zu diesem Wagen noch ein zweites Auto als Schlachtauto gekauft habe, machte ich mit mir auch keine Sorgen darüber, dass der Motor mal kaputt gehen könnte. Ich habe ja einen Ersatzmotor. Der Motor lief mit der Zeit immer unruhiger und irgendwann lief er nur noch auf fünf Zylindern. Ziemlich laut, aber er lief. So bin ich eine ganze Weile, auch längere Strecken, gefahren. 2005 ist dann der TÜV abgelaufen und ich mußte etwas an dem Wagen machen. Da ich den Ersatzmotor inzwischen verkauft habe, mußte ich den Motor etwas genauer unter die Lupe nehmen. Da die Zündung ok war und auf dem 5. Zylinder keine Kompression mehr vorhanden war, wußte ich schon. Somit blieb eigentlich nur noch übrig, den Motor auseinanderzubauen.

Erstmal festhalten, wie der Motor nachher wieder aussehen muß



Damach habe ich von oben angefangen alles abzubauen um den Ventildeckel öffnen zu können





montieren. Hier sind die Zylinderkopf- und Pleuellagerbolzen zu sehen. Die Pleuellagerbolzen sind für den Pleuellagerbolzen zu sehen. Die Pleuellagerbolzen sind für den Pleuellagerbolzen zu sehen.





Also hiess der nächste Schritt: Zylinderkopf abbauen.



Geschafft, der Zylinderkopf ist ab. Die Zylinderkopfdichtung sah ok aus.



Hier sieht es übel aus. Die Ventile sind alle ganz schwarz verkrustet.



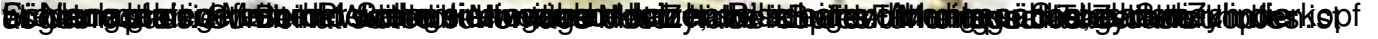
Der nächste Schritt war das komplette Zerlegen und Reinigen des Zylinderkopfes.



gung, und es ist möglich, dass die Zylinderkopf- und Pleuellagerung nicht richtig montiert sind. Die Pleuellagerung ist ein wichtiger Bestandteil des Pleuellagers und muss richtig montiert sein. Die Pleuellagerung ist ein wichtiger Bestandteil des Pleuellagers und muss richtig montiert sein.



Da auch das Ventiltraufloch gereinigt und mit Kippehebeln, Nockenwelle etc. sieht das





Reibband mit dem die Schwinge bei der Zylinderbohrung
Reibband mit dem die Schwinge bei der Zylinderbohrung





beide Seiten der Pleuelstange sind an den Pleuellagerbolzen festgeschraubt. Die Pleuellagerbolzen sind an den Pleuellagerbolzen festgeschraubt. Die Pleuellagerbolzen sind an den Pleuellagerbolzen festgeschraubt.



